

→ Модельный ряд 683



■ РАБОЧИЕ СРЕДЫ

Воздух, газы и
технические пары



■ ПРИМЕНЕНИЕ / ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для защиты:

- коммерческих и промышленных объектов от колебаний давления на входе.

Редукторы давления используются в том случае, если в трубопроводной сети, несмотря на колебания давления на входе, необходимо поддерживать строго определенное давление на выходе.

- Системы со сжатым воздухом
- Пневматические системы управления
- Пневматические бустерные станции
- Судостроение и судовое оборудование



■ МАТЕРИАЛ



■ СПЕЦИФИКАЦИЯ



3/8" – 1 1/4"



– 10°C до + 95°C



**Входящее
давление:**
до 50 бар
**Давление на
выходе:**
1,5 до 10 бар
в зависимости от
исполнения

■ СЕРТИФИКАТЫ

Европейская директива для оборудования под давлением

TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011

Требования

DGR 2014/68/EU

Классификация обществ

DNVGL	DNVGL
Lloyd's Register EMEA	LR EMEA
American Bureau of Shipping	ABS
Bureau Veritas	BV
Russian Maritime Register of Shipping	RS

■ МАТЕРИАЛЫ

Серия	Материал	DIN EN	ASME
Материал корпуса на входе	Бронза	CC499K	CC499K
Материал корпуса на выходе	Бронза	CC499K	CC499K
Внутренние части	Латунь	CW617N	CW617N
Нажимная пружина	Пружинная сталь	1.1200	ASTM A228

Модельный ряд 683 ■ ИСПОЛНЕНИЕ КЛАПАНА

m	с мембраной	высококачественная мембрана из жаропрочного эластомера, с тканевой вставкой. Настройка давления через настроечный шпindelь. Цельнометаллическое исполнение клапанной вставки, на корпусе с обеих сторон предусмотрено гнездо для манометра G 1/4".
----------	-------------	--

■ СРЕДА

G	газообразный	Сжатый воздух и нейтральные газы
----------	--------------	----------------------------------

■ ТИП ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ПОДРЫВА

O	без подрыва
----------	-------------

■ ДИАПАЗОН ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ

SP	Стандартное исполнение	Давление на входе: до 50 бар (для 1 1/4" до 30 бар) Максимальная степень редуцирования 10:1	Диапазон давления на выходе: от 1,5 до 10 бар
-----------	------------------------	--	---

■ ДОСТУПНЫЕ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Номинальный диаметр DN	10	15	20	25	32
Резьбовое соединение на входе	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)
Резьбовое соединение на выходе	3/8" (10)	3/4" (20)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)

■ ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ВХОД/ВЫХОД РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

f / f	Стандарт	Внутренняя резьба BSP-P / Внутренняя резьба BSP-P	DIN EN ISO 228-1 / DIN EN ISO 228-1
--------------	----------	---	-------------------------------------

■ УПЛОТНЕНИЕ

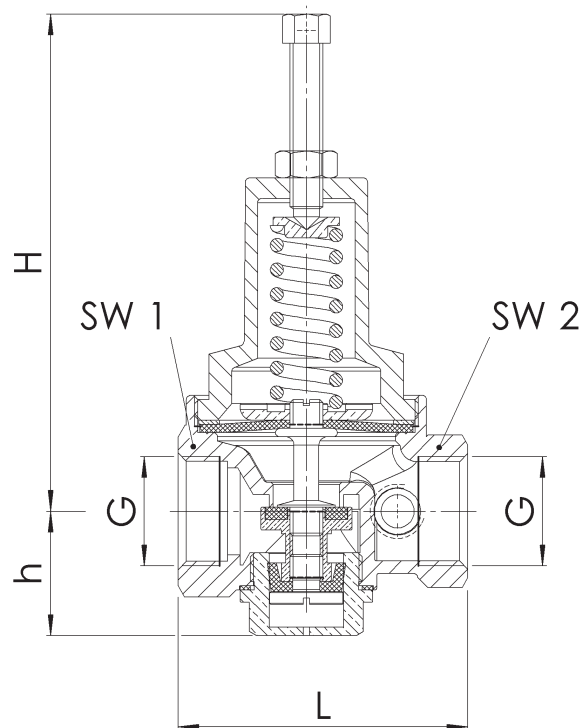
NBR	Нитрил-Бутадиен	Мембрана и уплотнения из эластомера	-10°C до +95°C
------------	-----------------	-------------------------------------	----------------

■ **НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Модельный ряд 683: Подключение, установочные размеры, диапазоны регулирования						
Номинальный диаметр	DN	10	15	20	25	32
Присоединение DIN EN ISO 228	G	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)
Давление на входе, до	бар	50	50	50	50	30
Давление на выходе ¹	бар	1,5-10	1,5-10	1,5-10	1,5-10	1,5-10
Установочный размер в мм	L	73	73	70	87	100
	H	100	100	120	165	175
	h	22	22	30	35	43
	SW1	27	27	36	44	54
	SW2	27	27	32	40	49
Вес	кг	0,5	0,5	0,8	1,4	2,0

¹Максимальная степень редуцирования 10:1

■ **ОБЩИЙ ЧЕРТЁЖ, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**



■ САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ ПОДБОР / КОНФИГУРАЦИЯ КЛАПАНА

Мод. ряд	Конструкция клапана	Среда	Подрыв	Диапазон давления на выходе	Номин. диаметр DN	Тип присоединения		Присоединительный размер		Уплотнение	Параметры	Фикс. настройка опционально	Кол-во
						Вход	Выход	Вход	Выход				
683	m	G	O	SP	20	f	f	20	20	NBR	S17		5
683	m	G	O	SP	32	f	f	32	32	NBR		4,0	1
683	m	G	O	SP		f	f			NBR			
683	m	G	O	SP		f	f			NBR			

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИСПОЛНЕНИЯ, ВАРИАНТЫ, ДОПОЛНЕНИЯ (АКСЕССУАРЫ)

S15	Вращающаяся рукоятка из пластмассы для настройки давления без инструмента	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

■ СВОЙСТВА

GOX	Производство обезжиренного продукта для применения с кислородом	<input type="checkbox"/>	P03	Гальванически никелированное исполнение	<input type="checkbox"/>
P01	Производство обезжиренных продуктов	<input type="checkbox"/>	FE	Настройка и пломбирование (FE)	<input type="checkbox"/>
P02	Химически никелированное исполнение	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

■ ИСПЫТАНИЯ, ПОДТВЕРЖДЕНИЯ, СЕРТИФИКАТЫ

C01	Заводской сертификат согласно DIN EN 10204 2.2 (WKZ 2.2)	<input type="checkbox"/>	C05	Свидетельства производителей уплотнений (FDA, USP, 3-A,...), просьба указать, какое!	<input type="checkbox"/>
C02	Протокол испытаний согласно DIN EN 10204 3.1 (WPZ 3.1)	<input type="checkbox"/>	C06	Оценка взрывоопасности (ATEX) согласно директиве 2014/34/EC	<input type="checkbox"/>
C03	Сертификат на материалы, находящиеся под давлением согласно DIN EN 10204 3.1 (MPZ 3.1)	<input type="checkbox"/>	C10	Сертификат производства обезжиренного продукта	<input type="checkbox"/>
C04	Индивидуальная приемка представителем TÜV / DEKRA согласно DIN EN 10204 3.2 (TÜV / DEKRA -APZ)	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

■ РАЗРЕШЕНИЯ (ДОПУСКИ)

AA1	Утверждение типа согласно директиве 2014/68/EC	<input checked="" type="checkbox"/>	AK1	Утверждение типа по требованиям DNV-GL (DNVGL)	<input type="checkbox"/>
AA4	Сертификация для Евразийского таможенного союза (EAC)	<input type="checkbox"/>	AK2	Утверждение типа по требованиям Lloyd's Register (LR)	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AK3	Утверждение типа по требованиям American Bureau of Shipping (ABS)	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AK4	Утверждение типа по требованиям Bureau Veritas (BV)	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AK5	Утверждение типа по требованиям Российского морского регистра судоходства (RMРС)	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AK6	Утверждение типа по требованиям Registro Italiano Navale (RINA)	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AL	Приемка инспектором: укажите контролируемую организацию	<input type="checkbox"/>

■ ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА

Скопировать и послать на order@goetze-armaturen.de.

Вы также найдете форму онлайн-заказа внизу описания каждого модельного ряда.

Модельный ряд 683:

Определение присоединительных диаметров и мощности

