

→ **Модельный ряд Гигиенический 400**



■ **МАТЕРИАЛ**



■ **СПЕЦИФИКАЦИЯ**



Хомутное
соединение
DN 20 – DN 32

–40°C до + 200°C

0,4 – 16 бар

■ **РАБОЧИЕ СРЕДЫ**

| | | |
|------------------------------------|------------------------------|--|
| Жидкости | нейтральные и не нейтральные | |
| Воздух, газы и технические пары | нейтральные и не нейтральные | |
| Водяной пар | | |

■ **ПРИМЕНЕНИЕ / ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**

Для защиты:

- технологических процессов, установок и емкостей в пищевой и фармацевтической промышленности, в системах с воздухом, нейтральными и ненейтральными парами, газами и жидкостями в качестве рабочей среды

В соответствии с системой норм и правил по применению, при использовании соответствующих вариантов исполнений клапанов и уплотнений.

- Пищевая промышленность
- Пивоваренные заводы и заводы по производству напитков
- Фармацевтическая промышленность
- Косметическая промышленность
- Медицинская техника
- Системы очистки

■ **ОСОБЕННОСТИ**

- безупречно гладкая, оптимальная для очистки поверхность
- минимальное мертвое пространство в районе входа и выхода из клапана
- свободное лежащие и омываемые уплотнительные кольца
- дизайн корпуса клапана предотвращает выпадение конденсата в клапане
- проведение очисток CIP / SIP при подрыве клапана
- бесщелевая установка уплотнений
- Шероховатость поверхности в первичной зоне Ra < 0,75 мкм
- Дополнительно: электрополировка и/или механическая полировка
- Эластомер диафрагм для отделения пространства для продуктов от пространства для пружин
- Соотношение мертвого пространства L/D ~ 1,5

Пояснения см. в главе 1.1 Общая информация о гигиенических клапанах. Определение качества поверхности и вариантов в соответствии с Главой 1.1 Таблица V-301.

■ **СЕРТИФИКАТЫ**

| | |
|---|-----------------|
| TÜV-сертификат испытаний 2062 | D/G, F, F/K/S |
| EU-тип экспертизы | S/G, L, F/K/S |
| TSG ZF001-2006 | S/G, L, F/K/S |
| KGS | G |
| TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011 | S/G, L, F/K/S |
| Требования | |
| DIN EN ISO 4126-1 | TRD 421 |
| DESP 2014/68/EU | AD 2000-Лист A2 |
| TRB 801 № 22 и 23 | KGS AA 319 |
| Дополнительные требования по гигиене | |
| EEG № 852/2004 | GS-NG 2 и 5 |
| DIN EN 1672-2 | EHDG Aseptik |
| 9. GPSGV | |
| Классификация обществ | |
| DNV | DNV |
| Bureau Veritas | BV |
| Russian Maritime Register of Shipping | RS |

■ **МАТЕРИАЛЫ**

| Серия | Материал | DIN EN | ASME |
|--|-------------------|--------|--------|
| Корпус | Нержавеющая сталь | 1.4435 | 316 L |
| Внутренние части, контактирующие с раб. средой | Нержавеющая сталь | 1.4435 | 316 L |
| Верхние части, остальные части | Нержавеющая сталь | 1.4404 | 316 L |
| Нажимная пружина | Нержавеющая сталь | 1.4310 | 302 |
| Сильфон | Нержавеющая сталь | 1.4571 | 316 Ti |

| | | |
|----------|------------------|--|
| b | Стандарт Сильфон | для нейтральных и не нейтральных сред и/или противодавления до 4 бар. Пружина и трущиеся части а также окружающая среда защищены от попадания в них рабочей среды. Трудноочищаемые элементы клапана, полость пружины, а также шпindelь/конус защищены от загрязнений с помощью сильфона из нержавеющей стали. |
|----------|------------------|--|

■ СРЕДА

| | | |
|-----------|-----------------------|--|
| GF | газообразные и жидкие | Воздух, пары, газы а также, в зависимости от исполнения клапана и уплотнения водяной пар |
|-----------|-----------------------|--|

■ ТИП ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ПОДРЫВА

| | |
|----------|---|
| K | Стандартный, с подрывом вращающейся рукояткой |
|----------|---|

■ ДОСТУПНЫЕ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Номинальный диаметр DN | | 20 | | | | | | | | | |
|------------------------|-------|---------------------------|-------|-------|-----------|-------|-------|---------------------------|-------|-----------|-------|
| Тип присоединения | | Хомутное соединение | | | | | | Резьбовое соединение | | | |
| | | DIN 11864-3 / DIN 11853-3 | | | DIN 32676 | | | DIN 11864-1 / DIN 11853-1 | | DIN 11851 | |
| Вход | Выход | DN 20 | DN 25 | DN 32 | DN 20 | DN 25 | DN 32 | DN 20 | DN 25 | DN 20 | DN 25 |
| | DN 25 | ■ | ■ | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | DN 32 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | |

■ ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ Вход / Выход

| | | | | |
|-------------------------|----------|--|--|------------------------------------|
| KLSDIN / KLS DIN | Стандарт | Хомутное соединение / Хомутное соединение | DIN 32676 -A/ DIN 32676-A | Стандарт труб DIN 11850 / 11866 |
| GSDIN / GSDIN | | Асептический зажим хомутом/Асептический зажим хомутом | DIN 11851 / DIN 11851 | Стандарт труб DIN 11850 / 11866 |
| | | Aseptik-Bundklemmstutzen / Aseptik-Bundklemmstutzen | DIN 11864-3 / DIN 11864-3 DIN 11853-3 / DIN 11853-3 | Стандарт труб DIN 11850 / 11866 |
| | | Асептическое резьбовое соединение А / Асептическое резьбовое соединение А | DIN 11864-1 / DIN 11864-1 DIN 11853-1 / DIN 11853-1 | Стандарт труб DIN 11850 / 11866 |

Другие типы соединений возможны по запросу.

■ УПЛОТНЕНИЕ

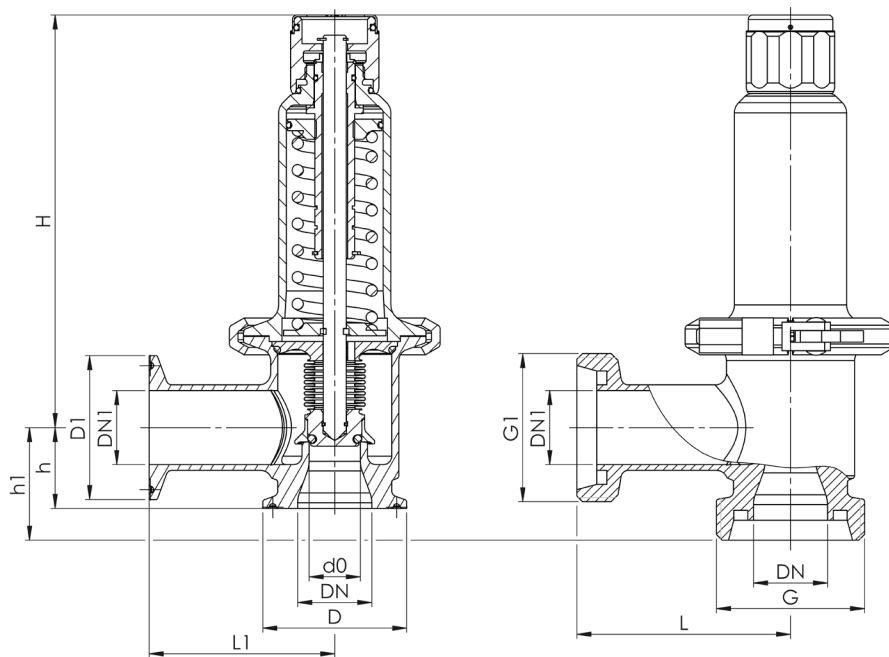
| | | | | |
|-------------|----------------------|-----------------------|--------------------|-----------------|
| FKM | Фторуглерод | Формованный эластомер | FDA, USP, 3-A, ADI | -20°C до +200°C |
| EPDM | Этилен-Пропилен-Диен | Формованный эластомер | FDA | -40°C до +170°C |

■ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модельный ряд Гигиенические 400: Подключение, установочные размеры, диапазоны регулирования

| Номинальный диаметр | DN | 20 | | | 20 | | |
|--------------------------|--------------------|---|--------|--------|---|-------------------|--------|
| | | Асептический зажим хомутом DIN 11864-3 / DIN 11853-1 Хомутное соединение DIN 32676 | | | Асептическое резьбовое соединение A DIN 11864-1 / DIN 11853-1 Резьбовое соединение DIN 11851 | | |
| Вход | DN | 20 | 25 | 32 | 20 | 25 | |
| | G | - | - | - | 20 (Rd 44 x 1/6") | 25 (Rd 52 x 1/6") | |
| Выход | DN1 | 25, 32 | 25, 32 | 32 | 25 | 25 | |
| | G1 | - | - | - | 25 (Rd 52 x 1/6") | 25 (Rd 52 x 1/6") | |
| Установочный размер в мм | L | - | - | - | 75 | 75 | |
| | L1 | 65 | 65 | 65 | - | - | |
| | H | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | |
| | h | 29 | 29 | 29 | - | - | |
| | h1 | - | - | - | 40 | 40 | |
| | D | 34 | 50,5 | 50,5 | - | - | |
| | D1 | 50,5 | 50,5 | 50,5 | - | - | |
| | do | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | |
| | Вес | кг | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,4 |
| | Диапазон установки | бар | 0,4-16 | 0,4-16 | 0,4-16 | 0,4-16 | 0,4-16 |

■ ОБЩИЙ ЧЕРТЁЖ, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



| Мод. ряд | Конструкция клапана | Среда | Подрыв | Номин. диаметр DN | Тип присоединения | | Присоединительный размер | | Уплотнение | Параметры | Установливаемое давление |
|----------|---------------------|-------|--------|-------------------|-------------------|--------|--------------------------|-------|------------|-----------|--------------------------|
| | | | | | Вход | Выход | Вход | Выход | | | |
| 400 | b | GF | K | 20 | GSDIN | GSDIN | 25 | 25 | FKM | P09 | 2,5 |
| 400 | b | GF | K | 20 | KLSDIN | KLSDIN | 25 | 25 | EPDM | P07 | 3,2 |
| 400 | b | GF | K | 20 | | | | | | | |
| 400 | b | GF | K | 20 | | | | | | | |
| 400 | b | GF | K | 20 | | | | | | | |

■ СВОЙСТВА

ОПРЕДЕЛЕНИЕ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ И ВАРИАНТОВ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ 1.1 ТАБЛИЦА V-301

| | | | |
|-----|---|--------------------------|--------------------------|
| P01 | Обезжиренное исполнение | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| P05 | Шероховатость поверхностей, контактирующих со средой на входе Ra<=0,375 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| P07 | Электрополированные наружные поверхности | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| P09 | Поверхности механически и электрополированные | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

■ ИСПЫТАНИЯ, ПОДТВЕРЖДЕНИЯ, СЕРТИФИКАТЫ

| | | | | | |
|-----|--|--------------------------|-----|---|--------------------------|
| C01 | Заводской сертификат согласно DIN EN 10204 2.2 (WKZ 2.2) | <input type="checkbox"/> | C06 | Оценка взрывоопасности (ATEX) согласно директиве 2014/34/EC | <input type="checkbox"/> |
| C02 | Протокол испытаний согласно DIN EN 10204 3.1 (WPZ 3.1) | <input type="checkbox"/> | C07 | Оценка SIL (уровень системной безопасности) согласно требованиям IEC 61508-2 | <input type="checkbox"/> |
| C03 | Сертификат на материалы, находящиеся под давлением согласно DIN EN 10204 3.1 (MPZ 3.1) | <input type="checkbox"/> | C09 | Испытания герметичности седла клапана с помощью гелия, поиск течей в вакууме, вкл. сертификат приемки 3.1 по DIN EN 10204 | <input type="checkbox"/> |
| C04 | Индивидуальная приемка представителем TÜV / DEKRA согласно DIN EN 10204 3.2 (TÜV / DEKRA -APZ) | <input type="checkbox"/> | C10 | Сертификат производства обезжиренного продукта | <input type="checkbox"/> |
| C05 | Свидетельства производителей уплотнений (FDA, USP, 3-A,..), просьба указать, какое! | <input type="checkbox"/> | | | <input type="checkbox"/> |

■ РАЗРЕШЕНИЯ (ДОПУСКИ)

| | | | | | |
|-----|---|--------------------------|-----|--|--------------------------|
| AA1 | Утверждение типа согласно директиве 2014/68/EC | <input type="checkbox"/> | AK1 | Утверждение типа по требованиям DNV (DNV) | <input type="checkbox"/> |
| AA2 | Утверждение типа TÜV согласно требованиям VdTUV-Лист SV 100 | <input type="checkbox"/> | AK2 | Утверждение типа по требованиям Lloyd's Register (LR) | <input type="checkbox"/> |
| AA4 | Сертификация для Евразийского таможенного союза (EAC) | <input type="checkbox"/> | AK3 | Утверждение типа по требованиям American Bureau of Shipping (ABS) | <input type="checkbox"/> |
| AA5 | Лицензия производителя специального оборудования KHP (ML) | <input type="checkbox"/> | AK4 | Утверждение типа по требованиям Bureau Veritas (BV) | <input type="checkbox"/> |
| | | <input type="checkbox"/> | AK5 | Утверждение типа по требованиям Российского морского регистра судоходства (PMPC) | <input type="checkbox"/> |
| | | <input type="checkbox"/> | AK6 | Утверждение типа по требованиям Registro Italiano Navale (RINA) | <input type="checkbox"/> |
| | | <input type="checkbox"/> | AL | Приемка инспектором: укажите контролируемую организацию: | <input type="checkbox"/> |

■ ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА

Скопировать и послать на order@goetze-armaturen.de.

Вы также найдете форму онлайн-заказа внизу описания каждого модельного ряда.

| Модельный ряд Гигиенические 400: Мощность при 10 % (приблизительно) превышении давления срабатывания | | | | | |
|--|-------------------------------|------|------|------|------|
| Номинальный диаметр DN | Устанавливаемое давление бар | 20 | | | |
| | | I | II | III | |
| Воздух I Нм ³ /ч | 0,5 | 127 | 96 | 3,1 | |
| | 1 | 189 | 151 | 4,5 | |
| | 1,5 | 257 | 204 | 6,7 | |
| | 2 | 332 | 262 | 7,7 | |
| | 2,5 | 390 | 305 | 8,6 | |
| | 3 | 447 | 349 | 9,4 | |
| | 3,5 | 504 | 392 | 10,2 | |
| | 4 | 561 | 435 | 10,9 | |
| | Пар II кг/ч | 4,5 | 618 | 478 | 11,5 |
| | | 5 | 675 | 521 | 12,2 |
| | | 5,5 | 732 | 564 | 14,0 |
| | Вода III м ³ /ч | 6 | 790 | 608 | 14,6 |
| | | 6,5 | 847 | 650 | 15,2 |
| | | 7 | 904 | 692 | 15,8 |
| | | 7,5 | 961 | 735 | 16,4 |
| | | 8 | 1018 | 777 | 16,9 |
| 8,5 | | 1075 | 820 | 17,4 | |
| 9 | | 1132 | 862 | 17,9 | |
| 9,5 | | 1190 | 905 | 18,4 | |
| 10 | | 1247 | 947 | 18,9 | |
| 11 | | 1361 | 1031 | 19,8 | |
| 12 | | 1475 | 1115 | 20,7 | |
| 13 | 1590 | 1199 | 21,6 | | |
| 14 | 1704 | 1284 | 23,4 | | |
| 15 | 1818 | 1368 | 24,2 | | |
| 16 | 1932 | 1453 | 25,0 | | |