

# → Модельный ряд 418



### ■ МАТЕРИАЛ



### ■ СПЕЦИФИКАЦИЯ



3/8" – 1 1/4"  
DN 10 – DN 32

– 60°C до + 225°C  
в зависимости от исполнения

0,2 – 30 бар

### ■ РАБОЧИЕ СРЕДЫ

|                                 |                              |  |
|---------------------------------|------------------------------|--|
| Жидкости                        | нейтральные и не нейтральные |  |
| Воздух, газы и технические пары | нейтральные и не нейтральные |  |
| Водяной пар                     |                              |  |

### ■ ПРИМЕНЕНИЕ / ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для защиты:

- насосов от перегрузки в замкнутых циркуляционных системах для нейтральных / не нейтральных, не клейких жидкостей

Для регулирования в:

- системах под давлением для нейтральных / не нейтральных газов и паров, в зависимости от материала уплотнения, а также для водяного пара.

- Химическая, биогазовая промышленность
- Опреснительные системы
- Машиностроение и аппаратостроение
- Суда и судовое оборудование
- Промышленные установки
- Технологические линии в пищевой, фармацевтической и косметической промышленности

### ■ СЕРТИФИКАТЫ

Европейская директива для оборудования под давлением

TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011

Требования

DGR 2014/68/EU

Классификация обществ

|                                       |         |
|---------------------------------------|---------|
| DNVGL                                 | DNVGL   |
| Lloyd's Register EMEA                 | LR EMEA |
| American Bureau of Shipping           | ABS     |
| Bureau Veritas                        | BV      |
| Russian Maritime Register of Shipping | RS      |

### ■ МАТЕРИАЛЫ

| Серия                      | Материал          | DIN EN | ASME  |
|----------------------------|-------------------|--------|-------|
| Материал корпуса на входе  | Нержавеющая сталь | 1.4404 | 316 L |
| Материал корпуса на выходе | Нержавеющая сталь | 1.4408 | CF8M  |
| Внутренние части           | Нержавеющая сталь | 1.4404 | 316 L |
| Нажимная пружина           | Нержавеющая сталь | 1.4310 | 302   |

|          |  |   |
|----------|--|---|
| <b>t</b> | Газоплотное исполнение полости пружины | для нейтральных и не нейтральных рабочих сред, без компенсации противодействия. Окружающая среда защищена от попадания в неё рабочей среды. Поставляется без развоздушителя. Возможность регулировки во время работы, без выхода рабочей среды в атмосферу. |
|----------|--|---|

Комплектный сменный картридж как запасная часть (Код заказа: 418 Картридж-DN..-Уплотнение), замена возможна без разборки корпуса

Клапан может поставляться не настроенным, с диапазоном давлений, или с установленной заводской настройкой. Полностью проверенный и опломбированный.

■ СРЕДА

|           |                       |   |
|-----------|-----------------------|---|
| <b>GF</b> | газообразный и жидкий | Воздух, пары, газы а также, в зависимости от уплотнения водяной пар |
|-----------|-----------------------|---|

■ ТИП ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ПОДРЫВА

|          |             |
|----------|-------------|
| <b>O</b> | без подрыва |
|----------|-------------|

■ ДОСТУПНЫЕ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Номинальный диаметр DN | 10          | 15        | 20        | 25      | 32          |
|------------------------|-------------|-----------|-----------|---------|-------------|
| <b>Вход</b>            | 3/8" (10)   | 1/2" (15) | 3/4" (20) | 1" (25) | 1 1/4" (32) |
| <b>Выход</b>           | 3/8" (10)   | ■         |           |         |             |
|                        | 1/2" (15)   |           | ■         |         |             |
|                        | 3/4" (20)   |           |           | ■       |             |
|                        | 1" (25)     |           |           |         | ■           |
|                        | 1 1/4" (32) |           |           |         |             |

■ ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ВХОД/ВЫХОД РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

|                        |            |   |                                     |
|------------------------|------------|---|-------------------------------------|
| <b>f / f</b>           | Стандарт   | Внутренняя резьба BSP-P / Внутренняя резьба BSP-P | DIN EN ISO 228-1 / DIN EN ISO 228-1 |
| <b>m / f</b>           | По запросу | Наружная резьба BSP-P / Внутренняя резьба BSP-P   | DIN EN ISO 228-1 / DIN EN ISO 228-1 |
| <b>KLSDIN / KLSDIN</b> | По запросу | Соединение хомутом DIN / Соединение хомутом DIN   | DIN 32676 / DIN 32676               |

■ УПЛОТНЕНИЕ

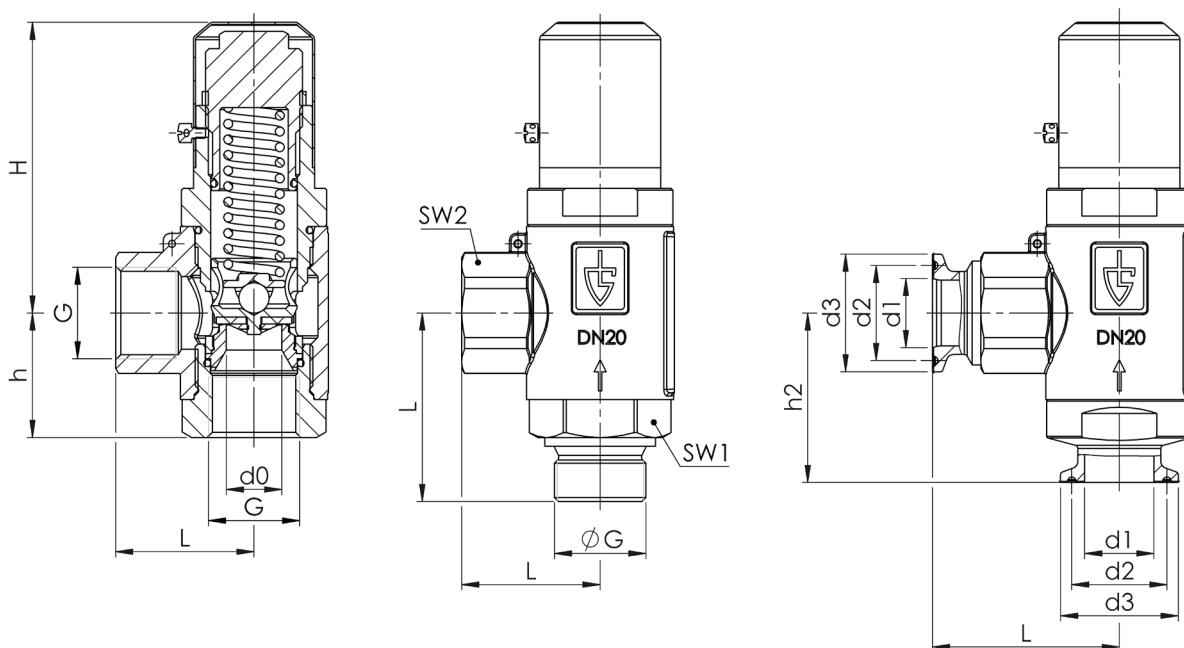
|             |                            |  |                 |
|-------------|----------------------------|--|-----------------|
| <b>NBR</b>  | Нитрил-Бутадиен (Стандарт) | Уплотнительная шайба из эластомера, 0,2 – 30 бар | -30°C до +130°C |
| <b>EPDM</b> | Этилен-Пропилен-Диен       | Уплотнительная шайба из эластомера, 0,2 – 30 бар | -50°C до +150°C |
| <b>FKM</b>  | Фторуглерод                | Уплотнительная шайба из эластомера, 0,2 – 30 бар | -20°C до +200°C |
| <b>PTFE</b> | Политетрафторэтилен        | Уплотнительная шайба, 0,5 – 30 бар               | -60°C до +225°C |

При уплотнении седла выполненного из PTFE, кольцо клапанной вставки по умолчанию изготавливается из FKM. По желанию, за дополнительную плату, возможна установка из FFKM..

■ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Модельный ряд 418: Подключение, установочные размеры, диапазоны регулирования |                          |           |           |           |          |             |          |
|---|--------------------------|-----------|-----------|-----------|----------|-------------|----------|
| Номинальный диаметр   | DN                       | 10        | 15        | 20        | 25       | 32          |          |
| Присоединение DIN EN ISO 228  | G                        | 3/8" (10) | 1/2" (15) | 3/4" (20) | 1" (25)  | 1 1/4" (32) |          |
| Выход DIN EN ISO 228  | G                        | 3/8" (10) | 1/2" (15) | 3/4" (20) | 1" (25)  | 1 1/4" (32) |          |
| Установочный размер в мм  | L                        | 34        | 34        | 40        | 50       | 50          |          |
|   | L1                       | 45        | 43,5      | 54        | 61       | 61          |          |
|   | H                        | 73        | 73        | 84        | 98       | 98          |          |
|   | h                        | 33        | 33        | 36        | 48       | 48          |          |
|   | h1                       | 47,5      | 50        | 54,5      | 69       | 75          |          |
|   | h2                       | 42,5      | 42,5      | 49        | 63       | 66          |          |
|   | d1                       | 10        | 16        | 20        | 26       | 32          |          |
|   | d2                       | 27,5      | 27,5      | 27,5      | 43,5     | 43,5        |          |
|   | d3                       | 34        | 34        | 34        | 50,5     | 50,5        |          |
|   | SW1                      | 30        | 30        | 36        | 50       | 50          |          |
|   | SW2                      | 28        | 28        | 32        | 41       | 50          |          |
|   | do                       | 10        | 14        | 16        | 25       | 25          |          |
|   | Вес                      | кг        | 0,5       | 0,5       | 0,8      | 1,8         | 1,9      |
|   | Устанавливаемое давление | бар       | 0,2 - 30  | 0,2 - 30  | 0,2 - 30 | 0,2 - 30    | 0,2 - 30 |
| Диапазон установки  | бар                      | 0,2-1,2   | 0,2-1,2   | 0,2-1,2   | 0,2-1,2  | 0,2-1,2     |          |
|   |                          | 1,2-3     | 1,2-3     | 1,2-3     | 1,2-3    | 1,2-3       |          |
|   |                          | 2-12      | 2-12      | 2-12      | 2-12     | 2-12        |          |
|   |                          | 12-30     | 12-30     | 12-30     | 12-30    | 12-30       |          |

■ ОБЩИЙ ЧЕРТЁЖ, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модельный ряд 418 ■ САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ ПОДБОР / КОНФИГУРАЦИЯ КЛАПАНА

| Мод. ряд | Конструкция клапана | Среда | Подрыв | Номин. диаметр DN | Тип присоединения |       | Присоединительный размер |       | Уплотнение | Параметры | Устанавливаемый диапазон / -давление | Кол-во |
|----------|---------------------|-------|--------|-------------------|-------------------|-------|--------------------------|-------|------------|-----------|--------------------------------------|--------|
|          |                     |       |        |                   | Вход              | Выход | Вход                     | Выход |            |           |                                      |        |
| 418      | t                   | GF    | O      | 15                | f                 | f     | 15                       | 15    | NBR        |           | 2 - 12                               | 5      |
| 418      | t                   | GF    | O      | 25                | KLSDIN            | f     | 25                       | 25    | PTFE       | FFKM      | 8                                    | 2      |
| 418      | t                   | GF    | O      |                   |                   |       |                          |       |            |           |                                      |        |
| 418      | t                   | GF    | O      |                   |                   |       |                          |       |            |           |                                      |        |

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИСПОЛНЕНИЯ, ВАРИАНТЫ, ДОПОЛНЕНИЯ (АКСЕССУАРЫ)

|     |                                   |                          |                          |
|-----|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| S3  | Дополнительные уплотнения из FFKM | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| S24 | Дополнительные уплотнения из EPDM | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

■ СВОЙСТВА

|     |   |                          |                          |
|-----|---|--------------------------|--------------------------|
| GOX | Производство обезжиренного продукта для применения с кислородом | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| P01 | Обезжиренное исполнение   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     |   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

■ ИСПЫТАНИЯ, ПОДТВЕРЖДЕНИЯ, СЕРТИФИКАТЫ

|       |   |                          |     |  |                          |
|-------|---|--------------------------|-----|--|--------------------------|
| C01   | Заводской сертификат согласно DIN EN 10204 2.2 (WKZ 2.2)                                    | <input type="checkbox"/> | C06 | Оценка взрывоопасности (ATEX) согласно директиве 2014/34/EC                | <input type="checkbox"/> |
| C02-1 | Протокол испытаний согласно DIN EN 10204 3.1 (WPZ 3.1), включая маркировку серийных номеров | <input type="checkbox"/> | C10 | Сертификат производства обезжиренного продукта                             | <input type="checkbox"/> |
| C03   | Сертификат на материалы, находящиеся под давлением согласно DIN EN 10204 3.1 (MPZ 3.1)      | <input type="checkbox"/> | C11 | Сертификат производства обезжиренного продукта для применения с кислородом | <input type="checkbox"/> |
| C05   | Свидетельства производителей уплотнений (FDA, USP, 3-A,...), просьба указать, какое!        | <input type="checkbox"/> |     |  | <input type="checkbox"/> |

■ РАЗРЕШЕНИЯ (ДОПУСКИ)

|     |   |                          |     |  |                          |
|-----|---|--------------------------|-----|--|--------------------------|
| AA1 | Утверждение типа согласно директиве 2014/68/EC        | <input type="checkbox"/> | AK1 | Утверждение типа по требованиям DNV-GL (DNVGL)                                   | <input type="checkbox"/> |
| AA4 | Сертификация для Евразийского таможенного союза (EAC) | <input type="checkbox"/> | AK2 | Утверждение типа по требованиям Lloyd's Register (LR)                            | <input type="checkbox"/> |
|     |   | <input type="checkbox"/> | AK3 | Утверждение типа по требованиям American Bureau of Shipping (ABS)                | <input type="checkbox"/> |
|     |   | <input type="checkbox"/> | AK4 | Утверждение типа по требованиям Bureau Veritas (BV)                              | <input type="checkbox"/> |
|     |   | <input type="checkbox"/> | AK5 | Утверждение типа по требованиям Российского морского регистра судоходства (PMPC) | <input type="checkbox"/> |
|     |   | <input type="checkbox"/> | AK6 | Утверждение типа по требованиям Registro Italiano Navale (RINA)                  | <input type="checkbox"/> |
|     |   | <input type="checkbox"/> | AL  | Приемка инспектором: укажите контролируемую организацию                          | <input type="checkbox"/> |

■ ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА

Скопировать и послать на [order@goetze-armaturen.de](mailto:order@goetze-armaturen.de).

Вы также найдете форму онлайн-заказа внизу описания каждого модельного ряда.

■ ТАБЛИЦА МОЩНОСТЕЙ

| Модельный ряд 418: Kv-значение при превышении давления на 1 бар |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
|---|----------------|---------|--------|---------|-------------|---------|--------|---------|------------|---------|--------|---------|
| Номинальный диаметр DN  | 10             |         |        |         | 10          |         |        |         | 10         |         |        |         |
|   | Воздух [нм³/ч] |         |        |         | Вода [м³/ч] |         |        |         | Пар [кг/ч] |         |        |         |
|   | 0,2 - 1,2      | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 | 0,2 - 1,2   | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 | 0,2 - 1,2  | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 |
| Устанавливаемое давление бар                                    |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
| Устанавливаемое давление бар                                    |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
| 0,2   | 87             |         |        |         | 2,9         |         |        |         | 62,0       |         |        |         |
| 0,7   | 106            |         |        |         | 3,0         |         |        |         | 74,7       |         |        |         |
| 1,2   | 113            | 81      |        |         | 3,2         | 2,3     |        |         | 79,3       | 56,9    |        |         |
| 2,0   |                | 96      | 47     |         |             | 2,6     |        |         |            | 67,0    |        |         |
| 3,0   |                | 99      | 51     |         |             | 2,6     | 1,2    |         |            | 68,7    | 35,4   |         |
| 4,0   |                |         | 56     |         |             |         | 1,2    |         |            |         | 38,8   |         |
| 5,0   |                |         | 62     |         |             |         | 1,1    |         |            |         | 42,7   |         |
| 6,0   |                |         | 65     |         |             |         | 1,1    |         |            |         | 44,7   |         |
| 7,0   |                |         | 70     |         |             |         | 1,0    |         |            |         | 48,0   |         |
| 8,0   |                |         | 77     |         |             |         | 1,0    |         |            |         | 52,6   |         |
| 9,0   |                |         | 86     |         |             |         | 0,8    |         |            |         | 58,6   |         |
| 10,0  |                |         | 94     |         |             |         | 0,7    |         |            |         | 63,9   |         |
| 11,0  |                |         | 105    |         |             |         | 0,5    |         |            |         | 71,3   |         |
| 12,0  |                |         | 108    | 81      |             |         | 0,4    | 0,7     |            |         | 73,1   | 54,9    |
| 13,0  |                |         |        | 78      |             |         |        | 0,6     |            |         |        | 52,9    |
| 14,0  |                |         |        | 74      |             |         |        | 0,6     |            |         |        | 50,1    |
| 15,0  |                |         |        | 72      |             |         |        | 0,6     |            |         |        | 48,6    |
| 16,0  |                |         |        | 62      |             |         |        | 0,6     |            |         |        | 41,8    |
| 17,0  |                |         |        | 55      |             |         |        | 0,6     |            |         |        | 37,1    |
| 18,0  |                |         |        | 48      |             |         |        | 0,5     |            |         |        | 32,3    |
| 19,0  |                |         |        | 40      |             |         |        | 0,4     |            |         |        | 26,9    |
| 20,0  |                |         |        | 29      |             |         |        | 0,4     |            |         |        | 19,5    |
| 21,0  |                |         |        | 22      |             |         |        | 0,4     |            |         |        | 14,8    |
| 22,0  |                |         |        | 16      |             |         |        | 0,3     |            |         |        | 10,8    |
| 23,0  |                |         |        | 12      |             |         |        | 0,3     |            |         |        | 8,1     |
| 24,0  |                |         |        | 6       |             |         |        | 0,2     |            |         |        | 4,0     |
| 25,0  |                |         |        | 3       |             |         |        | 0,2     |            |         |        | 2,0     |
| 26,0  |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,2     |            |         |        | < 1     |
| 27,0  |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,1     |            |         |        | < 1     |
| 28,0  |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,1     |            |         |        | < 1     |
| 29,0  |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,1     |            |         |        | < 1     |
| 30,0  |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,1     |            |         |        | < 1     |

| Kv-значение при превышении давления на 1 бар |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
|--|----------------|---------|--------|---------|-------------|---------|--------|---------|------------|---------|--------|---------|
| Номинальный диаметр DN                       | 15             |         |        |         | 15          |         |        |         | 15         |         |        |         |
|  | Воздух [нм³/ч] |         |        |         | Вода [м³/ч] |         |        |         | Пар [кг/ч] |         |        |         |
|  | 0,2 - 1,2      | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 | 0,2 - 1,2   | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 | 0,2 - 1,2  | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 |
| Устанавливаемое давление бар                 |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
| Устанавливаемое давление бар                 |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
| 0,2  | 107            |         |        |         | 3,4         |         |        |         | 76,3       |         |        |         |
| 0,7  | 119            |         |        |         | 3,7         |         |        |         | 83,9       |         |        |         |
| 1,2  | 126            | 92      |        |         | 3,8         | 2,8     |        |         | 88,5       | 64,6    |        |         |
| 2,0  |                | 107     | 47     |         |             | 2,4     |        |         |            | 74,7    |        |         |
| 3,0  |                | 115     | 54     |         |             | 2,1     | 1,4    |         |            | 79,8    | 37,5   |         |
| 4,0  |                |         | 63     |         |             |         | 1,4    |         |            |         | 43,6   |         |
| 5,0  |                |         | 70     |         |             |         | 1,5    |         |            |         | 48,2   |         |
| 6,0  |                |         | 81     |         |             |         | 1,5    |         |            |         | 55,7   |         |
| 7,0  |                |         | 98     |         |             |         | 1,4    |         |            |         | 67,3   |         |
| 8,0  |                |         | 103    |         |             |         | 1,3    |         |            |         | 70,4   |         |
| 9,0  |                |         | 107    |         |             |         | 1,2    |         |            |         | 72,9   |         |
| 10,0   |                |         | 112    |         |             |         | 1,1    |         |            |         | 76,2   |         |
| 11,0   |                |         | 118    |         |             |         | 0,9    |         |            |         | 80,1   |         |
| 12,0   |                |         | 122    | 61      |             |         | 0,8    | 0,7     |            |         | 82,6   | 41,3    |
| 13,0   |                |         |        | 70      |             |         |        | 0,6     |            |         |        | 47,5    |
| 14,0   |                |         |        | 78      |             |         |        | 0,6     |            |         |        | 52,8    |
| 15,0   |                |         |        | 85      |             |         |        | 0,5     |            |         |        | 57,4    |
| 16,0   |                |         |        | 97      |             |         |        | 0,5     |            |         |        | 65,4    |
| 17,0   |                |         |        | 105     |             |         |        | 0,5     |            |         |        | 70,7    |
| 18,0   |                |         |        | 114     |             |         |        | 0,5     |            |         |        | 76,8    |
| 19,0   |                |         |        | 78      |             |         |        | 0,5     |            |         |        | 52,5    |
| 20,0   |                |         |        | 34      |             |         |        | 0,4     |            |         |        | 22,9    |
| 21,0   |                |         |        | 12      |             |         |        | 0,4     |            |         |        | 8,1     |
| 22,0   |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,4     |            |         |        | < 1     |
| 23,0   |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,3     |            |         |        | < 1     |
| 24,0   |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,3     |            |         |        | < 1     |
| 25,0   |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,2     |            |         |        | < 1     |
| 26,0   |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,2     |            |         |        | < 1     |
| 27,0   |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,2     |            |         |        | < 1     |
| 28,0   |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,1     |            |         |        | < 1     |
| 29,0   |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,1     |            |         |        | < 1     |
| 30,0   |                |         |        | < 1     |             |         |        | 0,1     |            |         |        | < 1     |

■ ТАБЛИЦА МОЩНОСТЕЙ

| Кв-значение при превышении давления на 1 бар |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
|--|----------------|---------|--------|---------|-------------|---------|--------|---------|------------|---------|--------|---------|
| Номинальный диаметр DN                       | 20             |         |        |         | 20          |         |        |         | 20         |         |        |         |
|  | Воздух [нм³/ч] |         |        |         | Вода [м³/ч] |         |        |         | Пар [кг/ч] |         |        |         |
|  | 0,2 - 1,2      | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 | 0,2 - 1,2   | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 | 0,2 - 1,2  | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 |
| Устанавливаемое давление бар                 |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
| Устанавливаемое давление бар                 |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
| 0,2  | 151            |         |        |         | 4,7         |         |        |         | 107,7      |         |        |         |
| 0,7  | 166            |         |        |         | 5,4         |         |        |         | 117,0      |         |        |         |
| 1,2  | 182            | 123     |        |         | 5,8         | 3,5     |        |         | 127,8      | 86,4    |        |         |
| 2,0  |                | 139     | 88     |         |             | 3,4     |        |         |            | 97,0    |        |         |
| 3,0  |                | 150     | 97     |         |             | 2,8     | 1,7    |         |            | 104,1   | 67,3   |         |
| 4,0  |                |         | 102    |         |             |         | 1,6    |         |            |         | 70,6   |         |
| 5,0  |                |         | 111    |         |             |         | 1,6    |         |            |         | 76,4   |         |
| 6,0  |                |         | 124    |         |             |         | 1,4    |         |            |         | 85,2   |         |
| 7,0  |                |         | 132    |         |             |         | 1,3    |         |            |         | 90,6   |         |
| 8,0  |                |         | 136    |         |             |         | 1,0    |         |            |         | 93,0   |         |
| 9,0  |                |         | 143    |         |             |         | 0,8    |         |            |         | 97,5   |         |
| 10,0   |                |         | 148    |         |             |         | 0,7    |         |            |         | 100,6  |         |
| 11,0   |                |         | 153    |         |             |         | 0,6    |         |            |         | 103,9  |         |
| 12,0   |                |         | 159    | 114     |             |         | 0,6    | 0,4     |            |         | 107,7  | 77,2    |
| 13,0   |                |         |        | 118     |             |         |        | 0,5     |            |         |        | 80,0    |
| 14,0   |                |         |        | 121     |             |         |        | 0,7     |            |         |        | 81,9    |
| 15,0   |                |         |        | 124     |             |         |        | 0,8     |            |         |        | 83,7    |
| 16,0   |                |         |        | 129     |             |         |        | 0,9     |            |         |        | 87,0    |
| 17,0   |                |         |        | 125     |             |         |        | 0,9     |            |         |        | 84,2    |
| 18,0   |                |         |        | 136     |             |         |        | 1,1     |            |         |        | 91,6    |
| 19,0   |                |         |        | 141     |             |         |        | 1,0     |            |         |        | 94,9    |
| 20,0   |                |         |        | 144     |             |         |        | 0,7     |            |         |        | 96,9    |
| 21,0   |                |         |        | 130     |             |         |        | 0,6     |            |         |        | 87,5    |
| 22,0   |                |         |        | 115     |             |         |        | 0,5     |            |         |        | 77,4    |
| 23,0   |                |         |        | 100     |             |         |        | 0,4     |            |         |        | 67,3    |
| 24,0   |                |         |        | 87      |             |         |        | 0,3     |            |         |        | 58,5    |
| 25,0   |                |         |        | 55      |             |         |        | 0,3     |            |         |        | 37,0    |
| 26,0   |                |         |        | 36      |             |         |        | 0,2     |            |         |        | 24,2    |
| 27,0   |                |         |        | 29      |             |         |        | 0,2     |            |         |        | 19,5    |
| 28,0   |                |         |        | 20      |             |         |        | 0,1     |            |         |        | 13,4    |
| 29,0   |                |         |        | 12      |             |         |        | 0,1     |            |         |        | 8,1     |
| 30,0   |                |         |        | 4       |             |         |        | 0,1     |            |         |        | 2,7     |

| Кв-значение при превышении давления на 1 бар |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
|--|----------------|---------|--------|---------|-------------|---------|--------|---------|------------|---------|--------|---------|
| Номинальный диаметр DN                       | 25             |         |        |         | 25          |         |        |         | 25         |         |        |         |
|  | Воздух [нм³/ч] |         |        |         | Вода [м³/ч] |         |        |         | Пар [кг/ч] |         |        |         |
|  | 0,2 - 1,2      | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 | 0,2 - 1,2   | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 | 0,2 - 1,2  | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 |
| Устанавливаемое давление бар                 |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
| Устанавливаемое давление бар                 |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |
| 0,2  | 348            |         |        |         | 10,3        |         |        |         | 248,1      |         |        |         |
| 0,7  | 402            |         |        |         | 11,6        |         |        |         | 283,3      |         |        |         |
| 1,2  | 431            | 381     |        |         | 11,2        | 9,4     |        |         | 302,6      | 267,5   |        |         |
| 2,0  |                | 398     | 179    |         |             | 9,8     |        |         |            | 277,8   |        |         |
| 3,0  |                | 372     | 212    |         |             | 8,5     | 4,3    |         |            | 258,3   | 147,2  |         |
| 4,0  |                |         | 244    |         |             |         | 4,3    |         |            |         | 169,0  |         |
| 5,0  |                |         | 288    |         |             |         | 4,4    |         |            |         | 198,3  |         |
| 6,0  |                |         | 308    |         |             |         | 4,5    |         |            |         | 211,6  |         |
| 7,0  |                |         | 314    |         |             |         | 4,7    |         |            |         | 215,5  |         |
| 8,0  |                |         | 319    |         |             |         | 4,9    |         |            |         | 218,0  |         |
| 9,0  |                |         | 331    |         |             |         | 5,2    |         |            |         | 225,7  |         |
| 10,0   |                |         | 346    |         |             |         | 5,6    |         |            |         | 235,3  |         |
| 11,0   |                |         | 351    |         |             |         | 5,3    |         |            |         | 238,3  |         |
| 12,0   |                |         | 363    | 142     |             |         | 4,8    | 1,9     |            |         | 245,8  | 96,2    |
| 13,0   |                |         |        | 160     |             |         |        | 1,9     |            |         |        | 108,5   |
| 14,0   |                |         |        | 187     |             |         |        | 1,9     |            |         |        | 126,5   |
| 15,0   |                |         |        | 208     |             |         |        | 2,0     |            |         |        | 140,4   |
| 16,0   |                |         |        | 223     |             |         |        | 2,0     |            |         |        | 150,3   |
| 17,0   |                |         |        | 229     |             |         |        | 2,2     |            |         |        | 154,3   |
| 18,0   |                |         |        | 234     |             |         |        | 2,4     |            |         |        | 157,6   |
| 19,0   |                |         |        | 240     |             |         |        | 2,0     |            |         |        | 161,6   |
| 20,0   |                |         |        | 247     |             |         |        | 1,3     |            |         |        | 166,3   |
| 21,0   |                |         |        | 252     |             |         |        | 1,0     |            |         |        | 169,6   |
| 22,0   |                |         |        | 258     |             |         |        | 0,9     |            |         |        | 173,6   |
| 23,0   |                |         |        | 265     |             |         |        | 0,8     |            |         |        | 178,2   |
| 24,0   |                |         |        | 270     |             |         |        | 0,7     |            |         |        | 181,6   |
| 25,0   |                |         |        | 276     |             |         |        | 0,6     |            |         |        | 185,5   |
| 26,0   |                |         |        | 287     |             |         |        | 0,5     |            |         |        | 192,9   |
| 27,0   |                |         |        | 300     |             |         |        | 0,4     |            |         |        | 201,6   |
| 28,0   |                |         |        | 310     |             |         |        | 0,3     |            |         |        | 208,2   |
| 29,0   |                |         |        | 328     |             |         |        | 0,2     |            |         |        | 220,3   |
| 30,0   |                |         |        | 336     |             |         |        | 0,1     |            |         |        | 225,6   |

■ ТАБЛИЦА МОЩНОСТЕЙ

| Модельный ряд 418: Kv-значение при превышении давления на 1 бар |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |       |
|---|----------------|---------|--------|---------|-------------|---------|--------|---------|------------|---------|--------|---------|-------|
| Номинальный диаметр DN  | 32             |         |        |         | 32          |         |        |         | 32         |         |        |         |       |
|   | Воздух [нм³/ч] |         |        |         | Вода [м³/ч] |         |        |         | Пар [кг/ч] |         |        |         |       |
|   | 0,2 - 1,2      | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 | 0,2 - 1,2   | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 | 0,2 - 1,2  | 1,2 - 3 | 2 - 12 | 12 - 30 |       |
| Устанавливаемое давление бар                                    |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |       |
| Устанавливаемое давление бар                                    |                |         |        |         |             |         |        |         |            |         |        |         |       |
| 0,2   | 426            |         |        |         | 12,1        |         |        |         |            | 303,7   |        |         |       |
| 0,7   | 457            |         |        |         | 14,2        |         |        |         |            | 322,0   |        |         |       |
| 1,2   | 460            | 386     |        |         | 14,5        | 10,3    |        |         |            | 322,9   | 271,0  |         |       |
| 2,0   |                | 441     | 187    |         |             | 10,9    |        |         |            |         | 307,8  |         |       |
| 3,0   |                | 477     | 229    |         |             | 12,0    | 4,3    |         |            |         | 331,2  | 159,0   |       |
| 4,0   |                |         | 278    |         |             |         | 4,4    |         |            |         |        | 192,5   |       |
| 5,0   |                |         | 303    |         |             |         | 4,5    |         |            |         |        | 208,6   |       |
| 6,0   |                |         | 326    |         |             |         | 4,6    |         |            |         |        | 224,0   |       |
| 7,0   |                |         | 345    |         |             |         | 4,7    |         |            |         |        | 236,8   |       |
| 8,0   |                |         | 369    |         |             |         | 4,8    |         |            |         |        | 252,2   |       |
| 9,0   |                |         | 397    |         |             |         | 5,0    |         |            |         |        | 270,7   |       |
| 10,0  |                |         | 413    |         |             |         | 5,2    |         |            |         |        | 280,8   |       |
| 11,0  |                |         | 431    |         |             |         | 5,7    |         |            |         |        | 292,6   |       |
| 12,0  |                |         | 448    | 167     |             |         | 6,5    | 2,1     |            |         |        | 303,4   | 113,1 |
| 13,0  |                |         |        | 192     |             |         |        | 2,5     |            |         |        |         | 130,2 |
| 14,0  |                |         |        | 220     |             |         |        | 2,7     |            |         |        |         | 148,8 |
| 15,0  |                |         |        | 245     |             |         |        | 3,1     |            |         |        |         | 165,3 |
| 16,0  |                |         |        | 252     |             |         |        | 3,2     |            |         |        |         | 169,9 |
| 17,0  |                |         |        | 261     |             |         |        | 2,6     |            |         |        |         | 175,9 |
| 18,0  |                |         |        | 267     |             |         |        | 2,2     |            |         |        |         | 179,8 |
| 19,0  |                |         |        | 275     |             |         |        | 1,9     |            |         |        |         | 185,1 |
| 20,0  |                |         |        | 283     |             |         |        | 1,7     |            |         |        |         | 190,5 |
| 21,0  |                |         |        | 307     |             |         |        | 1,5     |            |         |        |         | 206,6 |
| 22,0  |                |         |        | 328     |             |         |        | 1,3     |            |         |        |         | 220,7 |
| 23,0  |                |         |        | 347     |             |         |        | 1,2     |            |         |        |         | 233,4 |
| 24,0  |                |         |        | 359     |             |         |        | 1,0     |            |         |        |         | 241,4 |
| 25,0  |                |         |        | 373     |             |         |        | 0,8     |            |         |        |         | 250,7 |
| 26,0  |                |         |        | 381     |             |         |        | 0,6     |            |         |        |         | 256,1 |
| 27,0  |                |         |        | 394     |             |         |        | 0,5     |            |         |        |         | 264,7 |
| 28,0  |                |         |        | 401     |             |         |        | 0,4     |            |         |        |         | 269,4 |
| 29,0  |                |         |        | 406     |             |         |        | 0,3     |            |         |        |         | 272,7 |
| 30,0  |                |         |        | 412     |             |         |        | 0,2     |            |         |        |         | 276,6 |