

## → Модельный ряд 810



### ■ РАБОЧИЕ СРЕДЫ

Воздух, газы и технические пары

нейтральные



### ■ ПРИМЕНЕНИЕ / ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для защиты:

- емкостей под давлением
- систем под давлением

для воздуха и других нейтральных не ядовитых и не горючих газов, которые могут свободно выпускаться в атмосферу.

В соответствии с нормами и правилами использования соответствующей конструкции клапана и уплотнения.

- Компрессоры
- Системы повышения давления воздуха
- Окрасочные системы
- Пневматические системы управления
- Автомобильная и железнодорожная техника

Клапаны настраиваются и пломбируются на заводе.

### ■ СЕРТИФИКАТЫ

|                                       |                            |
|---------------------------------------|----------------------------|
| TÜV-сертификат испытаний 2055         | D/G                        |
| ASME                                  | G                          |
| CRN                                   | G                          |
| EG-экспертиза                         | S/G                        |
| TSG ZF001-2006                        | D/G (S/G)                  |
| KGS                                   | G                          |
| TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011       | D/G (S/G)                  |
| <b>Deutsche Bahn-разрешение</b>       |                            |
| <b>Требования</b>                     |                            |
| AD 2000-Лист A2                       | ASME-Code Sec. VIII Div. 1 |
| DIN EN ISO 4126-1                     | KGS AA 319                 |
| DGR 2014/68/EU                        |                            |
| <b>Классификация обществ</b>          |                            |
| DNVGL                                 | DNVGL                      |
| Lloyd's Register EMEA                 | LR EMEA                    |
| Bureau Veritas                        | BV                         |
| American Bureau of Shipping           | ABS                        |
| Russian Maritime Register of Shipping | RS                         |



### ■ МАТЕРИАЛ



### ■ СПЕЦИФИКАЦИЯ



1/4" – 1"



– 60°C до + 225°C  
в зависимости от исполнения



0,2 – 50 бар

### ■ МАТЕРИАЛЫ

| Серия                      | Материал          | DIN EN | ASME   |
|----------------------------|-------------------|--------|--------|
| Материал корпуса на входе  | Латунь            | CW617N | CW617N |
| Материал корпуса на выходе | Латунь            | CW617N | CW617N |
| Внутренние части           | Латунь            | CW617N | CW617N |
| Нажимная пружина           | Нержавеющая сталь | 1.4568 | 631    |

|          |          |   |
|----------|----------|---|
| <b>s</b> | Стандарт | цилиндрической формы, свободный выпуск для воздуха и подобных нейтральных, неядовитых и не горючих газов, которые можно свободно выпускать в атмосферу. |
|----------|----------|---|

■ СРЕДА

|          |              |                                    |
|----------|--------------|------------------------------------|
| <b>G</b> | газообразный | Воздух и подобные нейтральные газы |
|----------|--------------|------------------------------------|

■ ТИП ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ПОДРЫВА

|          |   |
|----------|---|
| <b>K</b> | Стандартный, с подрывом вращающейся рукояткой |
|----------|---|

■ ДОСТУПНЫЕ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Номинальный диаметр DN                     | 8        | 10        | 15        | 20        | 25      |
|--|----------|-----------|-----------|-----------|---------|
| Вход                                       | 1/4" (8) | 3/8" (10) | 1/2" (15) | 3/4" (20) | 1" (25) |
| Свободный выпуск через выпускные отверстия | ■        | ■         | ■         | ■         | ■       |

■ ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ВХОД/ВЫХОД РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

|                                |          |                           |                           |
|--------------------------------|----------|---------------------------|---------------------------|
| <b>m / -</b>                   | Стандарт | Наружная резьба BSP-P / - | DIN EN ISO 228-1 / -      |
| <b>С удорожанием стоимости</b> |          |                           |                           |
| <b>BSP-Tm / -</b>              |          | Наружная резьба BSP-T / - | DIN EN 10226, ISO 7-1 / - |
| <b>NPT-m / -</b>               |          | Наружная резьба NPT-m / - | ANSI B1.20.1 / -          |

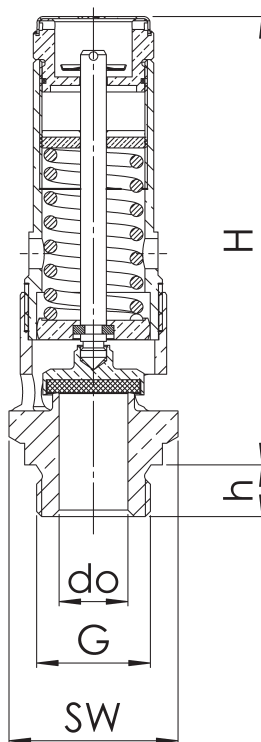
■ УПЛОТНЕНИЕ

|                                |                     |   |                 |
|--------------------------------|---------------------|---|-----------------|
| <b>FKM</b>                     | Фторуглерод         | Уплотнительная шайба из эластомера 0,2 – 25 бар | -20°C до +200°C |
| <b>PTFE</b>                    | Политетрафторэтилен | Уплотнительная шайба 25,1 – 50 бар              | -60°C до +225°C |
| <b>С удорожанием стоимости</b> |                     |   |                 |
| <b>PTFE</b>                    | Политетрафторэтилен | Уплотнительная шайба 0,2 – 25 бар               | -60°C до +225°C |
| <b>FKM-VI</b>                  | Фторуглерод         | Уплотнительная шайба из эластомера 0,2 – 25 бар | -60°C до +180°C |

■ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Модельный ряд 810: Подключение, установочные размеры, диапазоны регулирования |     |          |           |         |           |         |           |         |         |
|---|-----|----------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|---------|
| Номинальный диаметр   | DN  | 8        | 10        |         | 15        |         | 20        |         | 25      |
| Присоединение DIN EN ISO 228  | G   | 1/4" (8) | 3/8" (10) |         | 1/2" (15) |         | 3/4" (20) |         | 1" (25) |
| Установочный размер в мм  | H   | 60       | 65        | 78      | 66        | 79      | 94        | 104     | 111     |
|   | h   | 10       | 10        | 10      | 12        | 12      | 12        | 12      | 14      |
|   | SW  | 19       | 24        | 24      | 27        | 27      | 34        | 34      | 41      |
|   | do  | 7,5      | 10        | 10      | 11        | 11      | 16        | 16      | 20      |
| Вес   | кг  | 0,1      | 0,14      | 0,16    | 0,17      | 0,19    | 0,35      | 0,4     | 0,6     |
| Диапазон установки  | бар | 0,2-50   | 0,2-9     | 9,1-50  | 0,2-7     | 7,1-50  | 0,2-9     | 9,1-50  | 0,2-50  |
| Диапазон установки ASME   | psi | 15-725   | 15-130    | 131-725 | 15-102    | 103-725 | 15-130    | 131-725 | 15-725  |

■ ОБЩИЙ ЧЕРТЁЖ, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модельный ряд 810 ■ САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ ПОДБОР / КОНФИГУРАЦИЯ КЛАПАНА

| Мод. ряд | Конструкция клапана | Среда | Подрыв | Номин. диаметр DN | Тип присоединения |       | Присоединительный размер |       | Уплотнение | Параметры | Установливаемое давление | Кол-во |
|----------|---------------------|-------|--------|-------------------|-------------------|-------|--------------------------|-------|------------|-----------|--------------------------|--------|
|          |                     |       |        |                   | Вход              | Выход | Вход                     | Выход |            |           |                          |        |
| 810      | s                   | G     | K      | 10                | m                 | -     | 10                       | -     | FKM        |           | 11,5                     | 50     |
| 810      | s                   | G     | K      |                   |                   | -     |                          | -     |            |           |                          |        |
| 810      | s                   | G     | K      |                   |                   | -     |                          | -     |            |           |                          |        |
| 810      | s                   | G     | K      |                   |                   | -     |                          | -     |            |           |                          |        |

■ СВОЙСТВА

|     |   |                          |     |   |                          |
|-----|---|--------------------------|-----|---|--------------------------|
| GOX | Производство обезжиренного продукта для применения с кислородом | <input type="checkbox"/> | P03 | Гальванически никелированное исполнение | <input type="checkbox"/> |
| P01 | Производство обезжиренных продуктов                             | <input type="checkbox"/> | P04 | Хромированное исполнение                | <input type="checkbox"/> |
| P02 | Химически никелированное исполнение                             | <input type="checkbox"/> |     |   | <input type="checkbox"/> |

■ ИСПЫТАНИЯ, ПОДТВЕРЖДЕНИЯ, СЕРТИФИКАТЫ

|     |  |                          |     |   |                          |
|-----|--|--------------------------|-----|---|--------------------------|
| C01 | Заводской сертификат согласно DIN EN 10204 2.2 (WKZ 2.2)                                       | <input type="checkbox"/> | C06 | Оценка взрывоопасности (ATEX) согласно директиве 2014/34/EC   | <input type="checkbox"/> |
| C02 | Протокол испытаний согласно DIN EN 10204 3.1 (WPZ 3.1)   | <input type="checkbox"/> | C07 | Оценка SIL (уровень системной безопасности) согласно требованиям IEC 61508-2  | <input type="checkbox"/> |
| C03 | Сертификат на материалы, находящиеся под давлением согласно DIN EN 10204 3.1 (MPZ 3.1)         | <input type="checkbox"/> | C09 | Испытания герметичности седла клапана с помощью гелия, поиск течей в вакууме, вкл. сертификат приемки 3.1 по DIN EN 10204 | <input type="checkbox"/> |
| C04 | Индивидуальная приемка представителем TÜV / DEKRA согласно DIN EN 10204 3.2 (TÜV / DEKRA -APZ) | <input type="checkbox"/> | C10 | Сертификат производства обезжиренного продукта  | <input type="checkbox"/> |
| C05 | Свидетельства производителей уплотнений (FDA, USP, 3-A,...), просьба указать, какое! .....     | <input type="checkbox"/> | C11 | Сертификат производства обезжиренного продукта для применения с кислородом  | <input type="checkbox"/> |

■ РАЗРЕШЕНИЯ (ДОПУСКИ)

|     |  |                          |     |  |                          |
|-----|--|--------------------------|-----|--|--------------------------|
| AA1 | Утверждение типа согласно директиве 2014/68/EC   | <input type="checkbox"/> | AK1 | Утверждение типа по требованиям DNV-GL (DNVGL)                                   | <input type="checkbox"/> |
| AA2 | Утверждение типа TÜV согласно требованиям VdTUV-Лист SV 100  | <input type="checkbox"/> | AK2 | Утверждение типа по требованиям Lloyd's Register (LR)                            | <input type="checkbox"/> |
| AA3 | Сертификация в соответствии с ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section VIII.Div 1 (ASME) <sup>1</sup> | <input type="checkbox"/> | AK3 | Утверждение типа по требованиям American Bureau of Shipping (ABS)                | <input type="checkbox"/> |
| AA4 | Сертификация для Евразийского таможенного союза (EAC)  | <input type="checkbox"/> | AK4 | Утверждение типа по требованиям Bureau Veritas (BV)                              | <input type="checkbox"/> |
| AA5 | Лицензия производителя специального оборудования КНР (ML)  | <input type="checkbox"/> | AK5 | Утверждение типа по требованиям Российского морского регистра судоходства (PMPC) | <input type="checkbox"/> |
| AA6 | Сертификация в соответствии с требованиями Gas Safety Corporation, Южная Корея (KGS) <sup>2,3</sup>        | <input type="checkbox"/> | AK6 | Утверждение типа по требованиям Registro Italiano Navale (RINA)                  | <input type="checkbox"/> |
| AA7 | Регистрация в соответствии Canadian Registration Number (CRN) <sup>4</sup>                                 | <input type="checkbox"/> | AL  | Приемка инспектором: укажите контролируемую организацию .....                    | <input type="checkbox"/> |
| AA8 | Сертификация Deutsche Bahn   | <input type="checkbox"/> |     |  | <input type="checkbox"/> |

<sup>3</sup>KGS только вместе с ASME | <sup>4</sup>CRN только вместе с ASME

■ ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА

Скопировать и послать на [order@goetze-armaturen.de](mailto:order@goetze-armaturen.de).

Вы также найдете форму онлайн-заказа внизу описания каждого модельного ряда.

■ ТАБЛИЦА МОЩНОСТЕЙ

| Модельный ряд 810: Мощность при 10 % превышении давления срабатывания |     |      |      |      |      |      |
|---|-----|------|------|------|------|------|
| Номинальный диаметр DN  |     | 8    | 10   | 15   | 20   | 25   |
| Устанавливаемое давление  |     |      |      |      |      |      |
| бар   | 0,2 | 20   | 35   | 46   | 100  | 133  |
| Воздух  | 0,3 | 25   | 45   | 54   | 119  | 144  |
| нм³/ч   | 0,4 | 29   | 52   | 67   | 137  | 167  |
|   | 0,5 | 32   | 58   | 74   | 158  | 185  |
|   | 0,6 | 35   | 64   | 82   | 172  | 211  |
|   | 0,7 | 37   | 70   | 87   | 187  | 235  |
|   | 0,8 | 41   | 74   | 95   | 200  | 260  |
|   | 0,9 | 43   | 80   | 101  | 213  | 282  |
|   | 1   | 46   | 85   | 107  | 227  | 305  |
|   | 1,5 | 60   | 108  | 137  | 286  | 408  |
|   | 2   | 73   | 132  | 166  | 346  | 506  |
|   | 3   | 100  | 182  | 222  | 465  | 699  |
|   | 4   | 125  | 228  | 279  | 584  | 889  |
|   | 5   | 151  | 274  | 336  | 703  | 1070 |
|   | 6   | 176  | 321  | 393  | 821  | 1251 |
|   | 7   | 201  | 367  | 450  | 940  | 1432 |
|   | 8   | 227  | 414  | 507  | 1059 | 1613 |
|   | 9   | 252  | 460  | 564  | 1178 | 1794 |
|   | 10  | 278  | 507  | 621  | 1297 | 1975 |
|   | 11  | 303  | 553  | 678  | 1416 | 2156 |
|   | 12  | 329  | 599  | 735  | 1535 | 2337 |
|   | 13  | 354  | 646  | 791  | 1654 | 2518 |
|   | 14  | 380  | 692  | 848  | 1773 | 2700 |
|   | 15  | 405  | 739  | 905  | 1891 | 2881 |
|   | 16  | 431  | 785  | 962  | 2010 | 3062 |
|   | 17  | 456  | 832  | 1019 | 2129 | 3243 |
|   | 18  | 482  | 878  | 1076 | 2248 | 3424 |
|   | 19  | 507  | 925  | 1133 | 2367 | 3605 |
|   | 20  | 533  | 971  | 1190 | 2486 | 3786 |
|   | 21  | 558  | 1017 | 1247 | 2605 | 3967 |
|   | 22  | 584  | 1064 | 1304 | 2724 | 4148 |
|   | 23  | 609  | 1110 | 1361 | 2843 | 4329 |
|   | 24  | 635  | 1157 | 1417 | 2961 | 4510 |
|   | 25  | 660  | 1203 | 1474 | 3080 | 4691 |
|   | 26  | 685  | 1250 | 1531 | 3199 | 4872 |
|   | 27  | 711  | 1296 | 1588 | 3318 | 5053 |
|   | 28  | 736  | 1342 | 1645 | 3437 | 5234 |
|   | 29  | 762  | 1389 | 1702 | 3556 | 5415 |
|   | 30  | 787  | 1435 | 1759 | 3675 | 5597 |
|   | 31  | 813  | 1482 | 1816 | 3794 | 5778 |
|   | 32  | 838  | 1528 | 1873 | 3913 | 5959 |
|   | 33  | 864  | 1575 | 1930 | 4031 | 6140 |
|   | 34  | 889  | 1621 | 1986 | 4150 | 6321 |
|   | 35  | 915  | 1667 | 2043 | 4269 | 6502 |
|   | 36  | 940  | 1714 | 2100 | 4388 | 6683 |
|   | 37  | 966  | 1760 | 2157 | 4507 | 6864 |
|   | 38  | 991  | 1807 | 2214 | 4626 | 7045 |
|   | 39  | 1017 | 1853 | 2271 | 4745 | 7226 |
|   | 40  | 1042 | 1900 | 2328 | 4864 | 7407 |
|   | 41  | 1068 | 1946 | 2385 | 4983 | 7588 |
|   | 42  | 1093 | 1993 | 2442 | 5101 | 7769 |
|   | 43  | 1119 | 2039 | 2499 | 5220 | 7950 |
|   | 44  | 1144 | 2085 | 2556 | 5339 | 8131 |
|   | 45  | 1170 | 2132 | 2612 | 5458 | 8313 |
|   | 46  | 1195 | 2178 | 2669 | 5577 | 8494 |
|   | 47  | 1220 | 2225 | 2726 | 5696 | 8675 |
|   | 48  | 1246 | 2271 | 2783 | 5815 | 8856 |
|   | 49  | 1271 | 2318 | 2840 | 5934 | 9037 |
|   | 50  | 1297 | 2364 | 2897 | 6053 | 9218 |



| Модельный ряд 810: Мощность при 10 % превышении давления срабатывания |     |     |      |      |      |      |
|---|-----|-----|------|------|------|------|
| Номинальный диаметр DN  | 8   | 10  | 15   | 20   | 25   |      |
| Устанавливаемое давление бар psi(g)                                   |     |     |      |      |      |      |
| 15  | 31  | 55  | 67   | 142  | 221  |      |
| <b>Воздух</b>   | 30  | 45  | 81   | 98   | 207  | 323  |
| нм³/ч   | 40  | 56  | 99   | 120  | 254  | 397  |
|   | 50  | 66  | 118  | 143  | 302  | 472  |
|   | 60  | 77  | 137  | 165  | 350  | 546  |
|   | 70  | 87  | 155  | 188  | 397  | 621  |
|   | 87  | 105 | 187  | 226  | 478  | 747  |
|   | 90  | 108 | 192  | 233  | 493  | 770  |
|   | 100 | 119 | 211  | 255  | 540  | 844  |
|   | 110 | 129 | 230  | 278  | 588  | 919  |
|   | 120 | 140 | 248  | 300  | 636  | 993  |
|   | 130 | 150 | 267  | 323  | 683  | 1068 |
|   | 140 | 161 | 286  | 345  | 731  | 1142 |
|   | 150 | 171 | 304  | 368  | 779  | 1217 |
|   | 160 | 182 | 323  | 391  | 826  | 1291 |
|   | 170 | 192 | 341  | 413  | 874  | 1366 |
|   | 180 | 203 | 360  | 436  | 922  | 1440 |
|   | 190 | 213 | 379  | 458  | 969  | 1515 |
|   | 200 | 223 | 397  | 481  | 1017 | 1589 |
|   | 210 | 234 | 416  | 503  | 1065 | 1663 |
|   | 220 | 244 | 434  | 526  | 1112 | 1738 |
|   | 230 | 255 | 453  | 548  | 1160 | 1812 |
|   | 240 | 265 | 472  | 571  | 1208 | 1887 |
|   | 250 | 276 | 490  | 593  | 1255 | 1961 |
|   | 260 | 286 | 509  | 616  | 1303 | 2036 |
|   | 270 | 297 | 528  | 638  | 1351 | 2110 |
|   | 280 | 307 | 546  | 661  | 1398 | 2185 |
|   | 290 | 318 | 565  | 683  | 1446 | 2259 |
|   | 300 | 328 | 583  | 706  | 1494 | 2334 |
|   | 320 | 349 | 621  | 751  | 1589 | 2483 |
|   | 340 | 370 | 658  | 796  | 1684 | 2632 |
|   | 360 | 391 | 695  | 841  | 1780 | 2781 |
|   | 380 | 412 | 732  | 886  | 1875 | 2929 |
|   | 400 | 433 | 770  | 931  | 1970 | 3078 |
|   | 420 | 454 | 807  | 976  | 2066 | 3227 |
|   | 440 | 475 | 844  | 1021 | 2161 | 3376 |
|   | 460 | 496 | 881  | 1066 | 2256 | 3525 |
|   | 480 | 517 | 919  | 1111 | 2351 | 3674 |
|   | 500 | 538 | 956  | 1157 | 2447 | 3823 |
|   | 520 | 559 | 993  | 1202 | 2542 | 3972 |
|   | 540 | 580 | 1030 | 1247 | 2637 | 4121 |
|   | 560 | 600 | 1067 | 1292 | 2733 | 4270 |
|   | 580 | 621 | 1105 | 1337 | 2828 | 4419 |
|   | 600 | 642 | 1142 | 1382 | 2923 | 4568 |
|   | 620 | 663 | 1179 | 1427 | 3019 | 4717 |
|   | 640 | 684 | 1216 | 1472 | 3114 | 4866 |
|   | 660 | 705 | 1254 | 1517 | 3209 | 5015 |
|   | 680 | 726 | 1291 | 1562 | 3305 | 5164 |
|   | 700 | 747 | 1328 | 1607 | 3400 | 5313 |
|   | 725 | 773 | 1375 | 1663 | 3519 | 5499 |