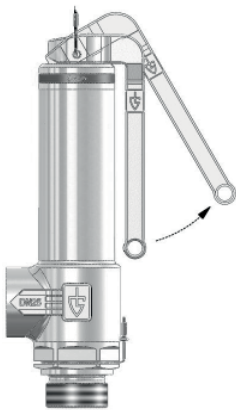


2400



CE₀₀₃₆

EAC

a)**b)****c)**

1 Общая информация по технике безопасности

- Клапан использовать:
 - только строго по назначению
 - при удовлетворительных условиях
 - при соблюдении требований правил техники безопасности и оценке возможных рисков
- Всегда строго соблюдайте инструкции по установке.
- Перед монтажом удаляйте все защитные колпачки и другие транспортировочные предохранительные элементы.
- Соблюдайте общепринятые инструкции по монтажу. Учитывайте также, что перед демонтажем предохранительного клапана необходимо сбросить давление в установке. Помимо этого установку следует опорожнить, а при использовании с агрессивной или едкой средой продуть воздухом. Предохранительный клапан необходимо нагреть или охладить до температуры помещения.
- Предохранительные клапаны разработаны специально для сферы применения, описанной в данном руководстве. Любое иное применение или выход за разрешенные границы применения рассматривается как использование не по назначению.
 - При снятии крышки пружины гарантия производителя аннулируется.
 - Установка должна быть произведена только авторизованным персоналом.
- Арматура полностью обезжирена специально для работы с кислородом, поэтому полиэтиленовый пакет следует вскрывать только непосредственно перед установкой.

ru

2 Общие сведения

Предохранительные клапаны являются арматурой высокого качества, которая требует особо тщательного обращения. Уплотнительные поверхности седла и конуса механически обработаны с высокой точностью для достижения требуемой герметичности. Во время сборки и во время работы всегда избегайте попадания посторонних частиц в клапан. Герметичность предохранительного клапана может нарушаться при использовании пакли, тефлоновой ленты, а также через сварные соединения. Также неаккуратное обращение с готовым клапаном во время хранения, транспортировки и монтажа может привести к потере герметичности предохранительного клапана. Если предохранительный клапан окрашен, убедитесь, что скользящие детали не соприкасаются с краской.

3 Область применения

Подробные сведения о назначении отдельных моделей содержатся в предоставленных производителем технических паспортах. При использовании с кислородом рабочая температура должна быть не выше 60° С, а рабочее давление — не выше 40 бар. При более низких давлениях кислорода рабочая температура может быть выше. При использовании вне помещений выпуск клапана необходимо защитить от проникновения воды и насекомых, а также от замерзания.

4 Режим работы / техническое обслуживание

Пружинные предохранительные клапаны следует монтировать таким образом, чтобы корпус пружины был направлен вертикально вверх или горизонтально, с учетом направления потока. Для безупречной работы предохранительных клапанов их следует монтировать таким образом, чтобы исключить воздействие недопустимой статической, динамической или термической нагрузки. Если при срабатывании через корпус клапана вытекает рабочая среда, которая непосредственно или косвенно представляет опасность для людей или окружающей среды, необходимо принять соответствующие меры защиты.

Питающая линия

Питающие патрубки предохранительных клапанов должны быть максимально короткими и выполнены таким образом, чтобы при полной нагрузке на клапан максимальные потери давления не превышали 3% давления срабатывания.

Отвод конденсата

Трубопроводы или сами клапаны в крайней нижней точке должны быть оборудованы постоянно действующими устройствами для отвода конденсата. Обеспечьте безопасный отвод конденсата или вытекающих жидкостей. Корпус, трубопроводы и глушитель шума необходимо защитить от замерзания.

Выпускной трубопровод / противодействие

Выпускной трубопровод предохранительных клапанов должен быть выполнен таким образом, чтобы при продувке можно было безопасно отвести необходимый массовый поток.

Моменты затяжки при монтаже

Предохранительный клапан следует монтировать в установку только с использованием поверхностей под ключ (шестигранных), а не корпуса. Соблюдайте указанные ниже моменты затяжки.

Серия 2400	
Резьба	Nm
G 1/4	25
G 3/8	40
G 1/2	65
G 3/4	105
G 1	150
G 1-1/4	260
G 1-1/2	360

Рабочее давление установки должно быть не менее чем на 5% ниже давления закрытия предохранительного клапана. Благодаря этому предохранительный клапан безупречно закрывается после продувки. В случае небольших утечек, вызванных загрязнениями между уплотняющими поверхностями, клапан можно очистить путем подачи воздуха для продувки. Если не удалось устранить утечку таким способом, это может указывать на повреждение уплотняющей поверхности, которую можно устранить только на нашем предприятии или силами уполномоченных специалистов. Подача воздуха в зависимости от исполнения осуществляется либо путем вращения продувочного винта в верхней части корпуса пружины (**рис. а**) против часовой стрелки (после этого необходимо повернуть винт в обратном направлении до упора), либо с помощью продувочного рычага в верхней части клапана (**рис. б**).

Предохранительные клапаны с герметичной крышкой (рис. с)

В предохранительных клапанах с герметичной крышкой не отделяйте крышку от корпуса, в противном случае герметичность не гарантируется. Если для ремонта необходимо открутить крышку, перед демонтажем разгрузите пружину. Перед демонтажем необходимо также проверить наличие и вид жидкости в корпусе пружины или клапана. Существует риск химического ожога или отравления.

Продувка для технического обслуживания

В предохранительных клапанах с устройством для продувки рекомендуется, а в зависимости от типа установки может обязательно требоваться, периодически выполнять продувку для проверки работоспособности предохранительного клапана. Они должны открываться при рабочем давлении $\geq 85\%$ давления срабатывания. Не выполняйте продувку при сброшенном давлении.

Предохранительные клапаны представляют собой последний уровень защиты емкости или системы. Они должны быть способны предотвратить возникновение недопустимого давления в случае отказа всех других средств регулирования, управления и контроля. Для обеспечения этой функции предохранительные клапаны требуют регулярного технического обслуживания. Периодичность технического обслуживания должен определить владелец в зависимости от условий эксплуатации.

Прежде чем производить любые действия с предохранительными клапанами необходимо убедиться, что система находится не под давлением. Утилизацию арматуры необходимо производить способом, исключающим возможность её восстановления и дальнейшей эксплуатации. Перед отправкой на утилизацию из арматуры должны быть удалены в установленном порядке опасные вещества и проведена, в случае необходимости, в полном объеме дезактивация (дегазация и т.п.) арматуры. Методики удаления опасных веществ и дезактивации арматуры

должны быть утверждены в установленном порядке. Персонал, проводящий все этапы утилизации арматуры, должен иметь необходимую квалификацию, пройти соответствующее обучение и соблюдать все требования безопасности труда. Узлы и элементы арматуры при утилизации должны быть сгруппированы по видам материалов (чёрные металлы, цветные металлы, полимеры, резина и т.д.) в зависимости от действующих для них правил утилизации. Утилизация (переплавка, захоронение, перепродажа) производится при строгом соблюдении экологической безопасности окружающей среды, безопасности людей и оборудования, а также действующих на территории государства, в котором оборудование используется, актов, правил, распоряжений и пр., принятых для реализации законов экологической безопасности окружающей среды.


7 Ремонт

Ремонтные работы на предохранительных клапанах должны производиться только Goetze KG Armaturen или официально утвержденными специализированными мастерскими, уполномоченными Goetze KG Armaturen с использованием только оригинальных запасных частей.

8 Гарантия

Каждый клапан проверяется перед отправкой с завода. Мы предоставляем гарантию на нашу продукцию, которая влечет за собой бесплатный ремонт каких-либо деталей, которые возвращаются, проверяются и признаются непригодными для использования из-за дефектов материала или изготовления.

Мы не несем ответственности за любой ущерб или другие подобные обязательства. Если заводское уплотнение повреждено в результате неправильного обращения или установки, соблюдения данного руководства, загрязнения или нормального износа, гарантийные претензии считаются недействительными.

① 2400sGFL	② PTFE	③ TÜV-SV.15-2091	④ A0=86,6mm²
⑤ S/G:0,73 5% 3208,0Nm³/h	⑥ L:0,52 10% 20,1m³/h		
⑦ p.set 70,0бар(g)	⑧ Lift 3,5mm	⑨ -200°C	⑩ O2
⑪ ISO 4126-1 DIN EN 13648-1 281511195			⑫ 

- 1: Тип клапана
- 2: Материал уплотнения седла
- 3: Знак TÜV — предохранительный клапан • Год проверки компонентов — проверочный номер
- 4: Минимальное сечение потока
- 5: Коэффициент расхода для паров/газа при 5% давления открывания, характеристики для воздуха (S/G = Steam/Gas (пар/газ))
- 6: Коэффициент расхода для жидкостей при 10% давления открывания, характеристики для воды (L = Liquids жидкости)
- 7: Давление настройки
- 8: Ход
- 9: Минимальная рабочая температура
- 10: Обезжирен специально для работы с кислородом согласно EN 12300
- 11: Серийный номер, например 281511195
- 12: Код таблицы данных (серийный номер)

Предохранительные клапаны проверены производителем на нормативное сопротивление и герметичность, настроены на требуемое давление и опломбированы.

Маркировка нанесена неудаляемым способом на корпус пружины клапана в соответствии с требованиями стандартов DIN EN ISO 4126-1 и DIN EN 13648-1.

10 Транспортирование, упаковка и условия хранения

Клапаны упаковываются на заводе-изготовителе. Осуществлять транспортировку необходимо в оригинальной упаковке с соблюдением надлежащей осторожности, чтобы не повредить изделие. Неустановленные изделия хранятся в упаковке предприятия-изготовителя. Хранить изделия необходимо в закрытых помещениях с естественной циркуляцией воздуха в стандартных условиях (неагрессивная и безпылевая среда, перепад температуры от -10°C до +37 °C, влажность воздуха до 80 %, без ударов и вибраций).

11

Назначенные показатели: назначенный срок хранения, назначенный срок службы и (или) назначенный ресурс в зависимости от конструктивных особенностей

11.1

назначенный срок хранения

2 года

11.2

назначенный срок службы

15 лет (При условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации)

11.3

назначенный ресурс

130000 часов (При условии соблюдения правил монтажа и эксплуатации)

12

Перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии

- Загрязнение поверхностей уплотнения,
- Слишком высокая или низкая температура использования или слишком высокое рабочее давление,
- Механическое повреждение третьим лицом.

12.1

Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии

В случае наступления инцидента, критического отказа или аварии необходимо произвести отключение установки, прерывание подачи давления в установку, а так же соблюдать все предписания техники безопасности, принятые на промышленном объекте, на котором оборудование установлено.

12.2

Критерии предельного состояния оборудования, при котором его дальнейшая эксплуатация не допустима

Критерием предельного состояния клапана является наличие недопустимых повреждений (трещины любого размера и расположения в основном металле и сварных швах), предельный износ основных сборочных единиц, при которых становится небезопасной эксплуатация клапана. При достижении предельного состояния оборудования дальнейшая эксплуатация запрещена (оборудование (его части) направляется в ремонт или на утилизацию).

12.3 Сведения о квалификации обслуживающего персонала

К самостоятельной работе по обслуживанию клапанов допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, изучившие устройство оборудования и особенности его работы, прошедшие проверку знаний правил и инструкций, и сдавшие экзамен на право самостоятельной работы. Персонал должен иметь соответствующую квалификацию, согласно тарифно-квалификационного госсправочника, а также персонал должен пройти обучение и проверку знаний по технике безопасности.

Персонал должен пройти вводный инструктаж, первичный инструктаж, обучение и стажировку на рабочем месте, проверку знаний требований охраны труда. В обязанности персонала входит: изучение руководства по эксплуатации, освоение специфических методов эксплуатации и обслуживания оборудования, в пределах своих должностных обязанностей.

Персонал должен пройти курс тренировок по действию в нестандартных ситуациях при эксплуатации оборудования, а также участвовать в последующих периодических проверках правильности своих действий в экстремальных ситуациях.

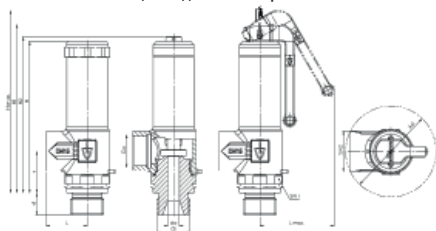
13 Места нанесения маркировки

Маркировка наносится на корпус редуктора давления, а также на упаковочную тару.

Конструкция оборудования и его характеристики

Предохранительный клапан, серия 2400

Общий вид клапана серии 2400



Номинальный диаметр	DN	8			10	15	20	25	32							
Присоединение DIN EN ISO 228	Gi	1/4" (8)	3/8" (10)	1/4" (8)	3/8" (10)	1/2" (15)	3/8" (10)	1/2" (15)	1/2" (15)	3/4" (20)	3/4" (20)	1" (25)	1" (25)	1 1/4" (32)	1 1/4" (32)	1 1/2" (40)
Выход DIN EN ISO 228	Go	3/8" (10)	3/8" (10)	1/2" (15)	1/2" (15)	1/2" (15)	1/2" (15)	1/2" (15)	3/4" (20)	3/4" (20)	1" (25)	1" (25)	1 1/2" (40)	1 1/2" (40)	2" (50)	2" (50)
Установочный размер в мм	h1	12		12	14	12	14	14	16	16	18	18	20	20	20	20
	h	22		26		26	31	39	56	66						
	L	21		26		26	31	38	53	66						
	Lmax	43		47		47	66	86	140	187						
	H	60		70		70	98	134	-	-						
	H1	70		81		81	113	146	203	264						
	H2	64		73		73	103	133	215	275						
	Hmax	78		89		89	124	162	230	300						
	SW1	22		27		27	34	41	50	55						
	SW2	22		26		26	32	39	56	70						
	Ad	47		58		58	69	85	120	150						
	$\sigma w / Kdr (F)$	0,52		0,52		0,52	0,52	0,52	0,52	0,52						
	$\sigma w / Kdr (D/G)^1$	0,73		0,73		0,73	0,73	0,73	0,73	0,73						
	d	6,0		6,0		7,5	10,5	13,0	18,0	23,0						
Вес	кг	0,2		0,4		0,4	0,7	1,3	2,8	6,4						
Диапазон установки	бар	0,2 - 70		0,2-70		0,2 - 70	0,2 - 70	0,2 - 70	0,2 - 50	0,2 - 50						

¹Коэффициенты истечения для давлений открытия клапана < 3,0 бар. См. диаграмму пропускных способностей в техническом описании.

Рабочие среды

- Жидкости, нейтральные и не нейтральные
- Воздух, газы и технические пары, нейтральные и не нейтральные

Применение / области применения

Для защиты:

Полноподъемные предохранительные клапаны для защиты сосудов и трубопроводов, предназначенных для хранения и транспортировки сжиженных газов (жидкий азот, жидкий кислород, жидкий аргон, жидкий углекислый газ, СПГ) при низких температурах.

- Туннельные холодильники
- Аппараты для чистки сухим льдом
- Строительство установок в области низких температур
- Дозирование жидкого азота
- Низкотемпературный размол
- Низкотемпературное дробление
- Замораживание грунта
- Газы для применения в установках медицинского назначения
- Установки с крио-газами, находящимися в контакте с продуктами питания

Предохранительные клапаны поставляются с заводской настройкой, опломбированные, в основном в обезмасленном и обезжиренном виде.

Спецификация

Присоединение: 1/4" – 1 1/2"

Температура: -200°C до +200°C

Давление: 0,2 – 70 бар

Материалы

Серия	Материал	DIN EN	ASME
Материал корпуса на входе	Нержавеющая сталь	1.4404	316 L
Материал корпуса на выходе	Нержавеющая сталь	1.4408	CF8M
Внутренние части	Нержавеющая сталь	1.4404	316 L
Нажимная пружина	Нержавеющая сталь	1.4310	302
Уплотнение	PTFE	PTFE	PTFE

Исполнение клапана

- s** не газоплотное исполнение полости пружины для нейтральных сред. Не для применения с кислородом
- t** Газоплотное исполнение полости пружины для нейтральных и ненейтральных сред. Окружающая среда защищена от попадания в нее рабочей среды.

Тип принудительного подрыва

- K** – Стандартное с подрывом поворотной рукояткой, негазоплотное исполнение (Не для Ду25 и Ду32). Не для применения с кислородом
- L** – Стандартное с подрывом рычагом, негазоплотное исполнение. Не для применения с кислородом
- O** – Стандартный, газоплотный без развоздушивателя

Уплотнение

PTFE	Политетрафторэтилен	Уплотнительное кольцо по стандарту FDA	-200°C до +200°C
PTFE + Kohle	Политетрафторэтилен + углерод	Уплотнительное кольцо	-200°C до +200°C

Наименование, местонахождения и контактная информация изготовителя
(уполномоченного изготовителем лица), импортера

Изготовитель: «Goetze KG Armaturen»;

Адрес места нахождения: Robert-Mayer-Strasse 21, D-71636 Ludwigsburg,
Germany (Германия);

Почтовый адрес: Robert-Mayer-Strasse 21, D-71636 Ludwigsburg, Germany
(Германия);

Телефон: +4971414889460, факс: +4971414889488;

Адрес электронной почты: info@goetze-armaturen.de

Уполномоченное изготовителем лицо: ООО "Гётце Арматурен";

Адрес места нахождения: РФ, 111622, г. Москва, ул. Большая Косинская, д.
27, Офис 238;

Почтовый адрес: РФ, 111622, г. Москва, ул. Большая Косинская, д. 27, Офис
238;

Телефон: + 7 495 781 82 24, факс: + 7 495 781 82 24;

Адрес электронной почты: info@goetze-armaturen.ru

Технические характеристики могут изменяться. Все документы /
содержания были подготовлены с особой тщательностью. За опечатки или
аналогичные ошибки, не может приниматься ответственность.